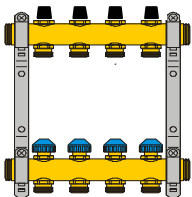


Dimension	1"
A [mm]	39
B [mm]	64
C [mm]	86

Selon le type de collecteur, le départ se trouve en haut.



Départs	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L	190	245	300	355	410	465	520	575	630
L1	(160)	(210)	(260)	(310)	(360)	(410)	(460)	(510)	(560)
L2	(120)	(170)	(220)	(270)	(320)	(370)	(420)	(470)	(520)

I. Montage du collecteur

Dans le kit du collecteur

Les consoles du collecteur sont fixées sur les profilés en C coulissants, sur les boulons ou les perçages préparés. Veuillez tenir compte des instructions d'assemblage correspondantes.

Raccordement sur le collecteur

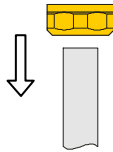
Le collecteur confort COPA est fourni avec un jeu de vannes à boisseau sphérique et un jeu de purgeur. Les tubes du collecteur possèdent tous un filetage extérieur d' 1" pour assurer l'assemblage des vannes à boisseau sphérique et du purgeur. Les accessoires d'origine peuvent être assemblés par joints plats assurant l'étanchéité (clé de 38, couple maxi 50-80 Nm). Une garantie ne peut pas être octroyée en cas d'utilisation d'articles d'autres marques. Pour le raccordement des tubes aux raccords à visser, veuillez observer les instructions d'assemblage des tubes (II. Montage des raccords).

Attention : Veiller à positionner le collecteur parfaitement horizontalement au minimum à 50 cm du sol fini.

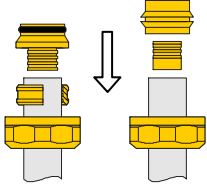
Rinçage et remplissage des circuits de chauffage

Pour rincer et remplir les circuits de chauffage, raccorder un tuyau à l'extrémité filetée du purgeur. La vanne de remplissage et de rinçage peut être ouverte ou fermée au moyen de la vanne papillon. Chaque circuit doit être rincé/rempli séparément. Des différences de pression élevées (> 1 bar) doivent être évitées. Le collecteur doit être utilisé avec l'eau de chauffage. Les circuits de chauffage peuvent être repérés par des étiquettes autocollantes apposées sur le corps du collecteur. De cette manière, il est possible d'identifier individuellement les circuits. Les collecteurs sont soumis en usine à un essai d'étanchéité, par la méthode d'essai de pression différentielle, La pression d'essai des collecteurs est de 6 bars. La cote de fermeture des vannes est de 11,8 mm.

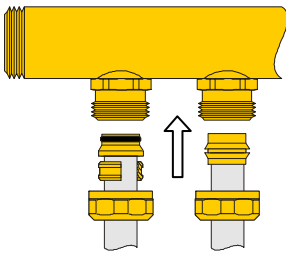
II. Montage des raccords:



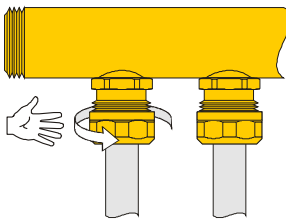
Découper le tube en matière plastique, cuivre ou multicouche à angle droit et l'ébarber / le calibrer. Emboîter l'écrou sur le tube.



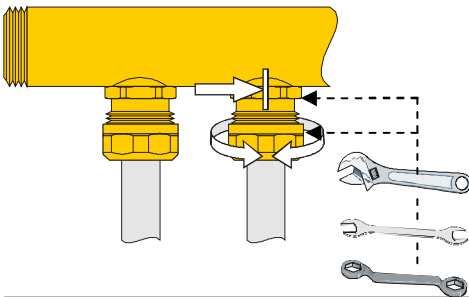
Glisser la bague sur le tube; emboîter le raccord eurocône.



Emboîter le tube pré monté dans le raccord à visser.

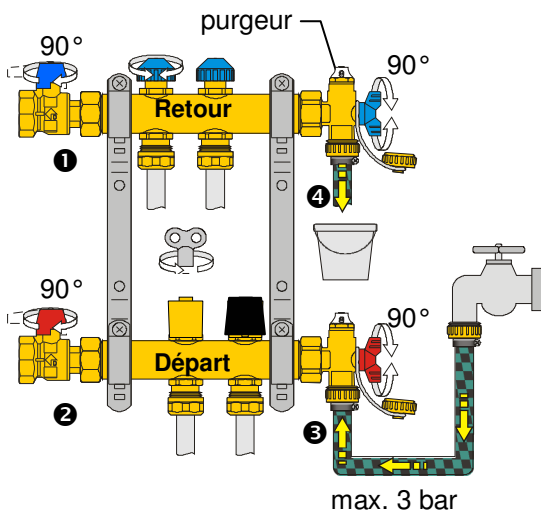


Visser l'écrou à bague de serrage à la main. Emboîter le tube en matière plastique, cuivre ou multicouche jusqu'à la butée.



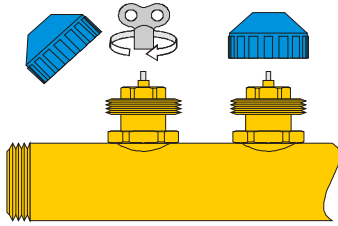
Maintenir la partie fixe avec une clé de 24 et effectuer le serrage du raccord avec une clé de 30, couple de serrage 25-30 Nm.

III. Rincer et remplir les circuits:

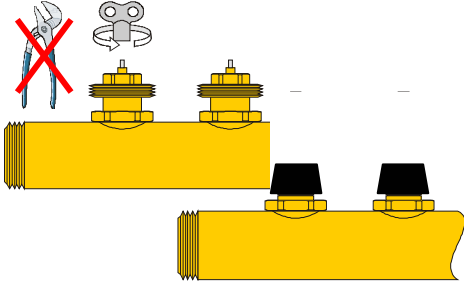


Fermer les vannes ❶ +❷. Fermer toutes les vannes d'équilibrage en utilisant les capuchons de protection. Connecter le tuyau de remplissage et de rinçage à l'extrémité du purgeur ❸ qui se trouve sur le départ (en haut ou en bas suivant modèle). La sortie du purgeur qui se trouve sur le retour ❹ doit être ouverte ! **Tous les débitmètres doivent être complètement ouverts !** Fermer toutes les boucles en utilisant les bouchons bleus sur le retour, sauf la vanne de la boucle à rincer qui doit être complètement ouverte! Rincer les boucles individuellement avec de l'eau claire. Une fois terminé, fermer la vanne d'équilibrage et rincer/remplir le circuit suivant. Quand tous les circuits sont rincés/remplis, retirer le tuyau, fermer l'arrivée d'eau avec la vanne papillon et remettre le bouchon.

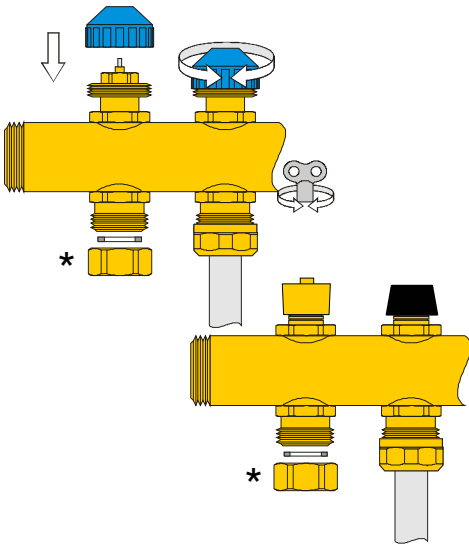
IV. Réglage du débit:



Enlever le capuchon de protection et fermer la vanne par rotation vers la droite au moyen de la clé de purgeur = valeur la plus petite.

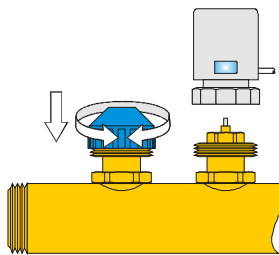


Le débit en litre/min s'ajuste par rotation vers la gauche de la vanne de réglage du retour. Le Kv est donné en nombre de tours de clef (Voir le diagramme 1 en annexe).

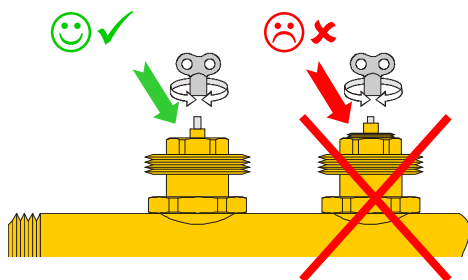


Les vannes peuvent être fermées, p. ex. pour rincer et remplir des circuits. Tourner à droite le bouchon bleu à fond sans forcer. La vanne sur le départ peut être fermée avec une clé purgeur. Celle-ci ne sert pas à l'équilibrage.

(*) Pour isoler durablement un circuit, visser un bouchon en 3/4 sur les raccords aller et retour.



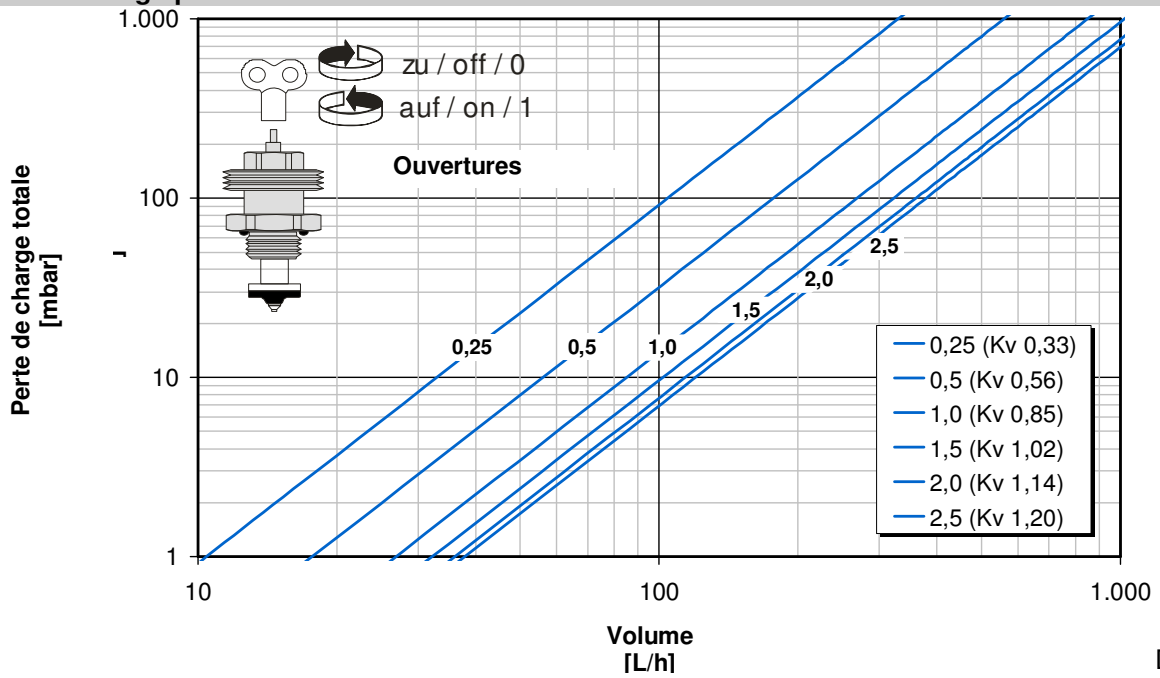
Remettre en place le capuchon de protection ou la tête thermostatique après avoir terminé l'ajustage afin d'éviter tout risque de modification du réglage ou de salissure des vannes.



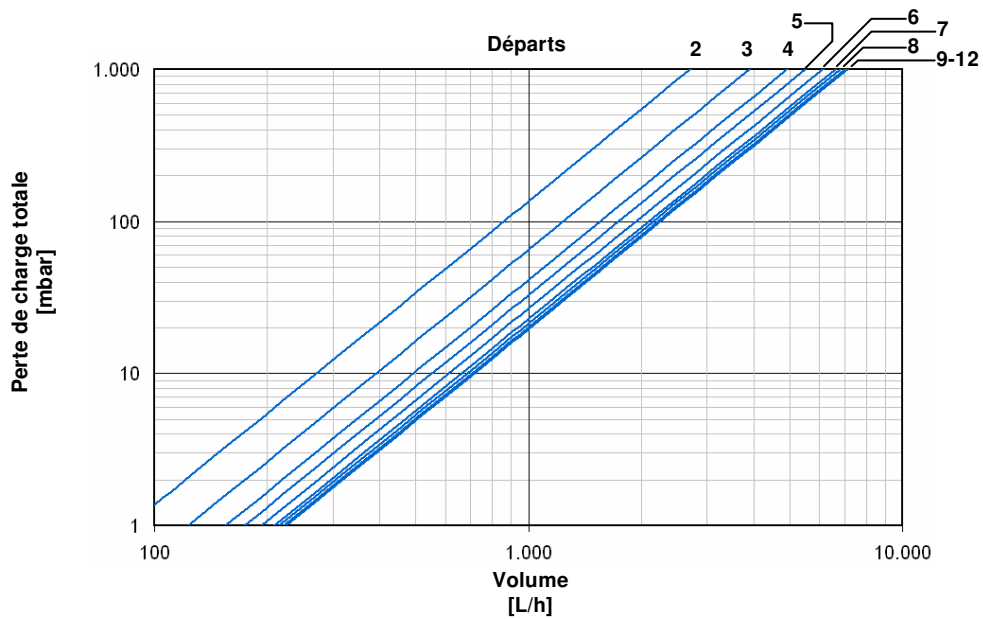
Le filetage de la vanne d'équilibrage ne doit pas être visible au-dessus de l'écrou hexagonal de 19 mm! La vanne s'ouvre, en partant de l'état fermé, en tournant de 2,5 à 3 rotations vers la gauche maximum (débit intégral).

REMARQUE : En cas d'utilisation de têtes thermostatiques proportionnelles, la vanne d'équilibrage doit être ouverte, indépendamment du réglage de débit à ajuster, d'au moins 0,5 à 1 rotation. La régulation de la température ambiante s'opère via la tête thermostatique.

V. Perte de charge par circuit



VI. Perte de charge totale du collecteur



Limites de pression et de la température

Les paramètres de fonctionnement pression/température doivent se situer au sein des limites.

